

MASCHINENPARK

Entgraten / Schleifen



Technische Daten

WEBER PT 1350DR2

Entgrat- und Schleifmaschine

Arbeitsbreite	1350 mm
Bearbeitbare Metalle	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer uvm.
Aggregat 1	Schleifen (Oberflächenschliff oder Vorschliff)
Aggregat 2	Entgraten mit MRB (Multirotationsbürste) Ähnlich dem Fladdersystem
Arbeitsweise	Trocken (Mit nachgelagertem Nassabscheider der Firma ESTA)
Teilefixierung	Vakuum Transportband
Durchlasshöhe	Bis 100 mm (Es können auch Rechteck- oder Vierkantrohre geschliffen werden)
Min. Blechdicke / Grösse	0.3 mm / Postkartengrösse
Funktionen	Schleifen, Verrunden, Entgraten und Entzundern