

RUOSSTECH AG

Tipps & Tricks Abkanten

1 Minimale Schenkellänge

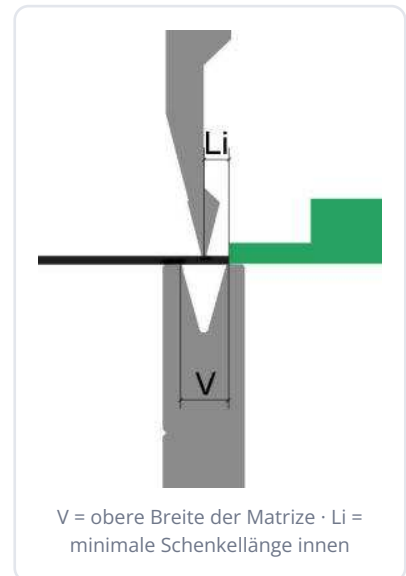
Matrize

V ist die obere Breite der Matrize in mm. Sie ist massgebend für die zu bearbeitenden Blechdicken und die minimale Schenkellängen des Werkstückes.

Minimale Schenkellänge

Das Werkstück muss auf der Matrize aufliegen, da es sonst nicht gebogen werden kann.

z.B. Bei einer Matrize mit V 10mm muss die minimale Schenkellänge 6.4mm betragen. (Hälfte der V Öffnung + 1.4mm)



Die Werte für die jeweiligen Matrizen haben wir hier unten aufgelistet. Es handelt sich hierbei um **Innenmasse**. (Siehe Bild)

Matrize (V) in mm	Minimale Schenkellänge innen in mm	Max. Blechdicke in mm
6	4.3	1
8	5.3	1.5
10	6.4	2
12	7.5	2.5
16	10	4
24	14	6
40	24	10

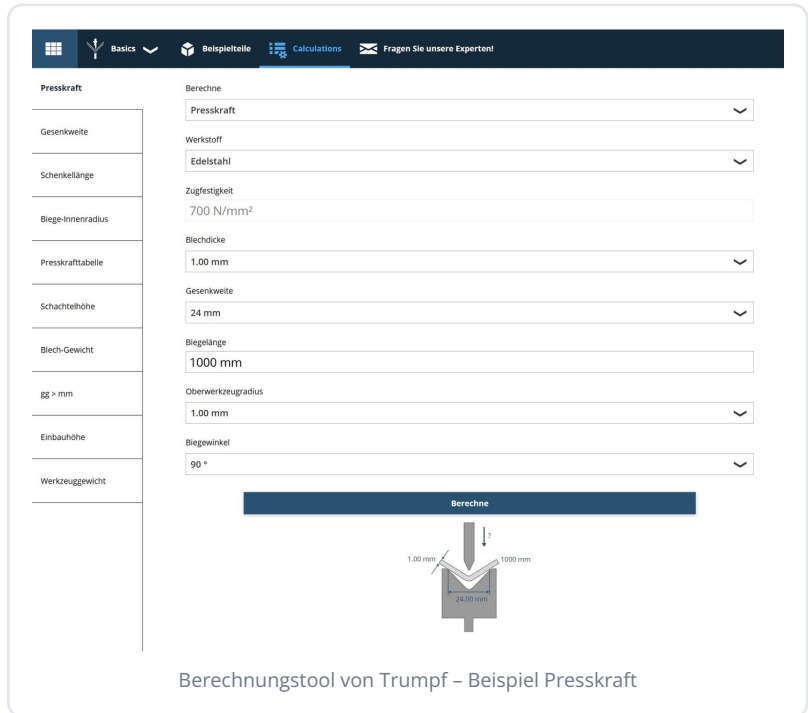


2 Berechnungstool

Biegeinformationen aus erster Hand.

- Presskraftberechnung
- Presskrafttabelle
- Schachtelhöhe
- Schenkellänge
- Biegeradien

Hier geht es zum Trumpf
Berechnungstool
bendguide.trumpf.com



Berechnungstool von Trumpf – Beispiel Presskraft

3 Quersicken / Verstärkungssicken

Werkzeuge für Quersicken werden zur Stabilisierung von Winkeln eingesetzt.

- Bis zu 4mm Blechdicke
- Winkel und Versteifung in einem Schritt erzeugen
- Zur Versteifung von Biegeschenkeln bei dünnem Blech
- Sickenabstände nahezu frei wählbar
- Bis max. 4mm Blechdicke

